



VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍCH PODMÍNEK Č. 1

Název zakázky: **„Nákup skartovacího stroje a skeneru“**

Veřejná zakázka malého rozsahu zadávaná mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., zákona o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“), zakázka na dodávky

Název zadavatele: **SafeScan s.r.o.**
Sídlo zadavatele: Rochovská 761/9, Hloubětín, 198 00 Praha 9
IČO/DIČ: 04523911/CZ04523911
Kontaktní osoba zadavatele: Radek Barták
Telefon: +420 736 630 335
E-mail: info@safe-scan.cz

Dne 12. 12. 2018 doručil uchazeč A zadavateli tyto dotazy:

1) Ve výběrovém řízení nemáte zadaný stupeň utajení. To je jeden z nejdůležitějších parametrů, kvůli kterým se vlastně stroj kupuje. Používá se stupnice dle DIN 66399 se stupni pro na papíře tištěné dokumenty v rozmezí P-1 (nejnižší) až P-7 (nejvyšší). Z hlediska toho, že zde budete skartovat dokumenty s osobními údaji, abyste splnili požadavky GDPR, doporučuji jako minimum stupeň P-3 (částice do plochy 320 mm²).

2) Se stupněm utajení souvisí i řezný výkon stroje. Čím vyšší stupeň, tím se papír skartuje na více částic a tím se zákonitě snižuje řezná kapacita stroje. Váš požadavek na min. 490 listů papíru A4 70g/m² při stupni P-3 je poměrně vysoký a nejsem si jistý, zda se najde cenově rozumné řešení pro takovýto stroj. Je lepší udávat řezný výkon pro papír A4 80g/m², který se běžně používá a který budete reálně skartovat. U strojů s průchodností 380 kg papíru/hod a stupně utajení P-3 se řezná kapacita pohybuje kolem 350 listů papíru A4 80 g/m² (odpovídá to kolem 420 kg A4 70g/m²).

3) Nebývá obvyklé zadávat výšku vstupního otvoru, naopak požadujete poměrně jeho malou šířku. Podobné stroje mají vstup široký kolem 450 až 500 mm, nalézá se mezi manipulačním pultem a podávacím pásem a je dostatečně vysoký na zpracování potřebného počtu listů, na druhou stranu nesmí být příliš vysoký kvůli ochraně, aby nikdo do otvoru nemohl vstrčit ruku. Zde bych věřil výrobcům, kteří musí zajistit bezpečnost dle platných norem a výšku otvoru bych nestanovoval.

4) Praxe Vám ukáže, že budete skartovat pouze kancelářský papír bez desek a šanonů či kartonů. Důvodem k tomu je skutečnost, že skartovaný papír budete chtít dále ekonomicky prodávat jako druhotnou surovinu a v tom případě ho budete potřebovat mít čistý bílý. Pokud byste do skartovače vkládali i desky a kartony, stává se z celého objemu skartovaného materiálu odpad, za jehož likvidaci se musí platit. Ne, že by to stroje nezvládly, ale ani v praxi



neexistuje důvod, proč kartony skartovat – nebývají na nich citlivé informace a skartováním jenom nabývají na objemu. V praxi se tedy desky, šanony apod. likvidují jako odpad odděleně.

5) Otázka mazání – každý průmyslový (i kancelářský) skartovací stroj vyžaduje elementárně mastné řezné nože. Tvrdí-li Vám někdo opak, nemluví pravdu. Není to o dokonalé konstrukci, ale o fyzice. Naopak moderní stroje se „chlubí“ automatickým nebo poloautomatickým systémem mazání řezných nožů. Zadaná podmínka podle mne způsobí nemožnost splnění (případně vyhraje ten, kdo nepravdivě uvede, že to není třeba).

6) Tepelná pojistka – podle normy musí být každý takový stroj vybaven tepelnou pojistkou a dalšími jištěními. Spíše bych doporučil dát parametr automatického zpětného chodu při zahlcení nožů. To znamená, že když se do nožů dostane příliš velká hromada papíru, stroj zastaví chod a na několik vteřin automaticky spustí zpětný chod, aby obsluha pohodlně odebrala část materiálu před opětovným spuštěním stroje. Tato funkce je prevencí proti takovému zahlcení, při kterém byste museli třeba i několik hodin ze složitého řezného mechanismu „dolovat“ papír.

Dne 14. 12. 2018 zadavatel poskytuje tyto odpovědi:

Ad 1) Dle prostudování stupňů a prověření plánovaného skartovaného materiálu nastavujeme parametr stupně utajení na stupeň P-3.

Ad 2) Upravujeme parametr „min. hodinová kapacita (celkového množství materiálu) 380 kg papíru/hod“ – na nové znění „min. hodinová kapacita 320 kg papíru/hod při nastavení stupně ochrany P-3“. Vypouštíme parametr: „min. kapacita skartace najednou - 490 listů A4/70g papíru“

Ad 3) Zde se jedná o min. rozměr šíře vstupu do skartovacího stroje, tzn. je myšlen přímo otvor pro vstup skartovaného materiálu do stroje.

Ad 4) Požadujeme, jak je uvedeno v ZD v příloze č. 4, aby skartovačka umožňovala „skartování CD/DVD, disket, kreditních karet, kancelářských a sešivacích spinek, lepenky, kartonových krabic“.

Ad 5) Parametr bez nutnosti mazání řezných nožů tedy rušíme a nahrazujeme jej novým parametrem - požadujeme „vzduchovou turbínu pro rychlou rotaci řezných nožů“.

Ad 6) Požadujeme, jak je uvedeno v ZD v příloze č. 4, aby skartovačka měla „tepelnou pojistku motoru proti přehřátí“, parametr zpětného chodu není požadován, ale může být nabídnut.



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Integrovaný regionální operační program



MINISTERSTVO
PRO MÍSTNÍ
ROZVOJ ČR

Zadavatel upravil přílohu č. 4. zadávací dokumentace – technické parametry.

Zadavatel toto vysvětlení zadávacích podmínek spolu s opravenou zadávací dokumentací zaslal všem osloveným zájemcům a uveřejnil na stránkách <http://safe-scan.cz/vyberove-rizeni/>
Zároveň prodlužuje lhůtu k podání nabídek o 7 dnů, tj. do pátku 28. 12. 2018 do 09:30 hod.

V Praze dne 14. 12. 2018

SafeScan s.r.o.
Radek Barták - jednatel